



BIOMAR®

Биологическая очистка
сточной воды
при производстве
жевательной резинки

WRIGLEY Польша, Познань

BIOMAR®

Biological waste water
treatment for
chewing gum production

WRIGLEY Poland, Poznan



Внешний вид сооружений

Outside View of the plant

Описание очистных сооружений

При производстве жевательной резинки в процессе мойки технологического оборудования образуются сточные воды. Сточные воды загрязнены заменителями сахаров, ароматизаторами и эфирными маслами. Фирма **ЭНВИРО-ХЕМИ** построила на данном предприятии очистные сооружения «под ключ». Сточные воды от производства по канализационным трубам собираются в насосном приямке, откуда иловыми насосами подаются на очистные сооружения **BIOMAR®**. В смесителе - усреднителе происходит усреднение, нейтрализация, а также предварительное разложение органических загрязнений. Затем сточная вода поступает в анаэробный реактор **BIOMAR® AFB**, где при температуре +37 °C в результате разложения органических веществ образуется биогаз. Сточная вода подается в аэробный реактор **BIOMAR® OSB** для доочистки. Очистные сооружения компакты, в процессе очистки образуется биогаз и небольшое количество избыточного активного ила. Очистные сооружения работают стабильно, требуют минимум обслуживания.

Description of the Plant

In the production of chewing gums waste water occurs by various cleaning and rinsing procedures. The waste water contains the ingredients of the chewing gums mainly sweeteners, aromatics and etheric oils. **ENVIRO-CHEMIE** built a turn key plant.

The waste water from production is collected in an underground sewer system inside Wrigley's. By gravity the water flows to the pumping pit, where it is pumped to the mixing and balancing tank. This tank is not only for equalizing but also for pre acidification, an important conditioning step. The biogas is produced in the following anaerobic **BIOMAR® AFB** reactor at a temperature of app. 37 °C. To achieve the discharging limits a secondary aerobic treatment is made in the final **BIOMAR® OSB** step. The waste water plant has a very good biogas yield, very low sludge production and a stable operation at very little operational manpower.

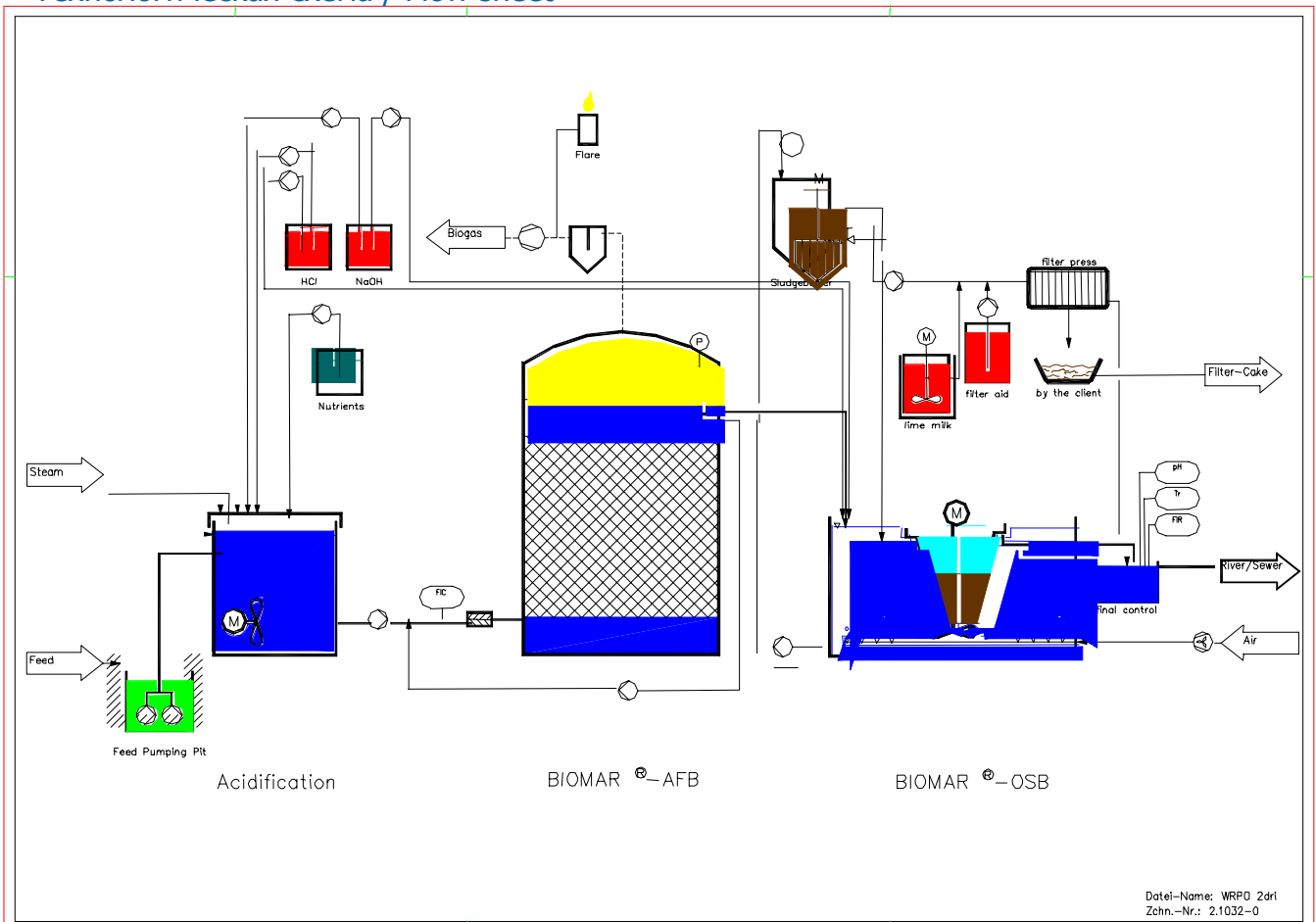
Параметры очистных сооружений:

Объем сточных вод макс. 200 м³/сутки
ХПК на входе до 15000 мг/л
ХПК фракт до 2400 кг/сутки
ХПК на выходе < 1000 мг/л
Ввод в эксплуатацию 2002

Performance:

Waste water max. 200 м³/day
COD max. 15000 mg/l
COD freight max. 2400 kg/day
COD discharge < 1000 mg/l
Start up 2002

Технологическая схема / Flow sheet



DateI-Name: WRP0 2dri
Zehn.-Nr.: 2.1032-0

Мы предлагаем



Проектирование + поставку оборудования и материалов + монтаж + пуско-наладку и запуск в эксплуатацию

ООО «ЭНВИРО - ХЕМИ ГмбХ»
620026 Екатеринбург
ул . Белинского 83,
Тел.: +7 343 228-25-77
Факс: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru
http://www.envirochemie.ru

Scope of performance



Project planning + delivery of components + construction + installation and initial start-up

«ENVIRO-CHEMIE GmbH» Ltd.
620026 Ekaterinburg
Belinskogo-Str. 83,
Tel: +7 343 228-25-77
Fax: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru
http://www.envirochemie.ru