

SPLIT-O-MAT® DOX 3000
Очистные сооружения для про-
изводства красок

Schulz, Bad Kreuznach, Германия

SPLIT-O-MAT® DOX 3000
Waste water treatment plant
for paint industry

Schulz, Bad Kreuznach, Germany



SPLIT-O-MAT® DOX 3000 Partial view
SPLIT-O-MAT® DOX 3000 Часть установки

Описание очистных сооружений

На предприятии, производящем краски, сточные воды образуются главным образом при промывке реакторов и емкостей из-под красок. Сточная вода накапливается в усреднителе, оборудованном мешалкой и конической крышкой. Усредненная сточная вода равными порциями подается в реактор. Одновременно с перемешиванием в реактор автоматически дозирующим устройством добавляются флокулянты. Взвешенные вещества и коллоидные токсичные нерастворимые примеси образуют хорошо осаждаемые хлопья. Чистая вода пропускается через гравийный фильтр. Кислотность контролируется автоматически. Осадок обезвоживается на камерном фильтр-прессе и прессуется в брикеты.

Description of the plant

The waste water occurs mainly from washing of the paint mixers and bulk containers. The whole amount of water is stored in a buffer tank equipped with an agitator and a conical head. The equalized waste water is pumped in batch quantities into the treatment reactor. Then the flocculation chemicals are added by the automatic dosing device while the agitator is mixing. By this primary flocs are obtained. The suspended and the colloidal dissolved toxic matters are encapsulated in these flocs, which have good conditions for sedimentation. The clear water is filtered by a gravel filter and the pH-value is controlled automatically. At last, the thin sludge that has settled down, is dewatered by a chamber filter press and pressed to a cohesive cake.

Параметры очистных сооружений:

Производительность: 3 м³/порция
Взвешенные вещества: 1 – 2%

Performance

capacity 3 м³/batch
suspended solids 1- 2%

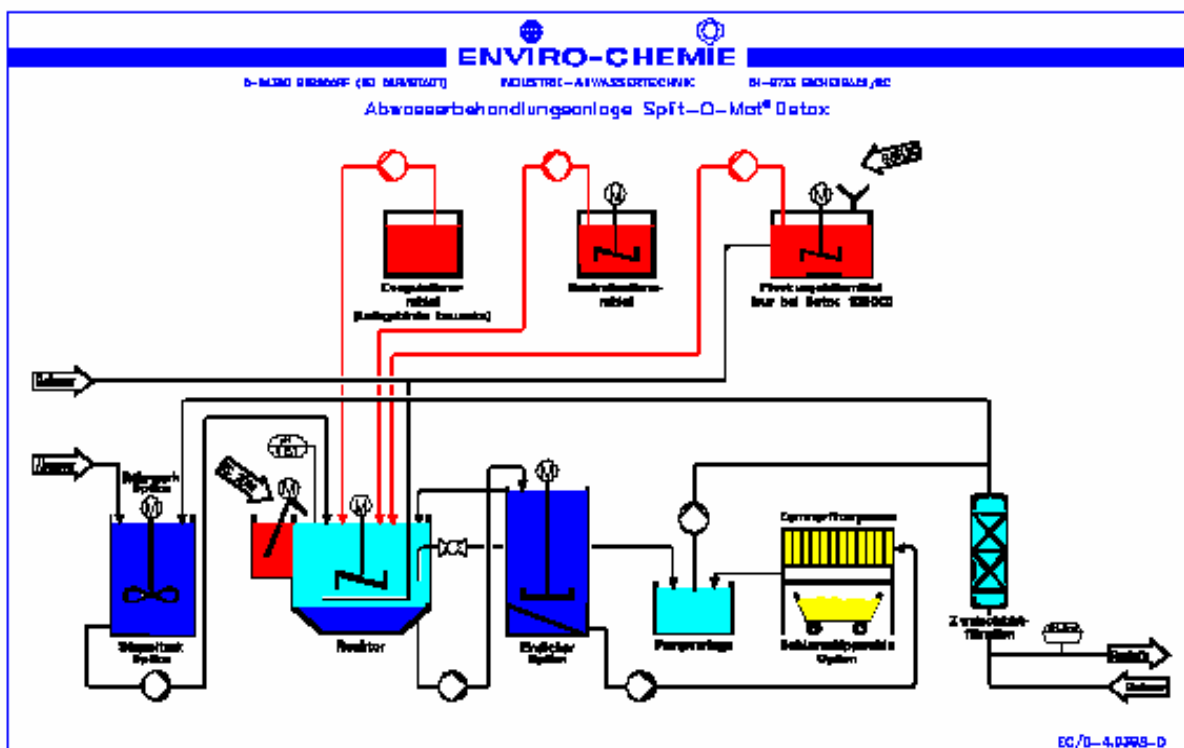
Технические параметры:

Потребность в производственных площадях: 25 м²
Расход электроэнергии: 1 кВтч/м³
Материал изготовления: ПЭВД
Система автоматизации: программный контроль

Technical data

space requirements 25 м²
energy consumption 1 кВтч/м³
material HDPE
control system programmable control

Технологическая схема / Flow sheet



Мы предлагаем



Scope of performance



Планирование проекта + поставка компонентов + строительство + установка и начальный пуск + сервисное обслуживание

Project planning + delivery of components + construction + installation and initial start-up + service

ООО «ЭНВИРО-ХЕМИ ГмбХ»
620026 Екатеринбург
ул. Белинского 83, 6 этаж
Тел.: +7 343 228-25-77, 228-25-78
Факс: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru,
<http://www.envirochemie.ru>

«ENVIRO-CHEMIE GmbH» Ltd.
620026 Ekaterinburg
Belinskogo-Str. 83, 6th floor
Tel: +7 343 228-25-77, 228-25-78
Fax: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru,
<http://www.envirochemie.ru>