

Водоподготовка и очистка сточной воды на консервной фабрике

Шпревальд консервенфабрик-Фельдман ГмБХ&СоКГ, Любен, Германия



Станция нейтрализации.
Общий вид очистных сооружений.

Описание очистных сооружений

Свежая вода поступает на фабрику, производящую овощные консервы, из двух артезианских скважин. Станция водоподготовки включает стадии декарбонизации, обезжелезивания, удаления марганца, умягчения и полного обессоливания артезианской воды. После станции водоподготовки вода поступает в подземное водохранилище.

Сточная вода с производства собирается в сборном колодце и через барабанную решетку, на которой улавливается крупный мусор, поступает в аэрируемый смеситель-накопитель, где происходит предварительная биологическая очистка сточной воды. При необходимости данный реактор может быть переоборудован в автоматически регулируемый аэротенк. После биологической ступени сточная вода направляется на установку нейтрализации. Отходящий воздух очищается на биофилтре.

Treatment of fresh and waste water from pickled gherkins production

SpreeWald Konserven-Feldmann GmbH & Co. KG, Lübben, Germany



Neutralization and storage tanks for chemicals

Description of the plant

The entire requirement of fresh water is covered by ground water. Therefore two wells were drilled. The water treatment consists of deacidification, iron removal, manganese removal, softening and demineralisation. The treated water is stored in a ground buffer tank.

The waste water coming from the production reaches the aerated mixing and equalization tank via a floating chute and a screening plant. The mixing and equalization tank which is designed as a lock seam tank can later become reequipped to a controlled aerobic biological treatment, if needed. The wastewater discharge takes place with flow control. The pH-value required is adjusted by a continuously working neutralization plant. The exhaust air from the mixing and equalization tank is cleaned by a biological filter.

Параметры очистных сооружений

Станция водоподготовки	
Декарбонизация	100 м ³ /час
Обезжелезивание	100 м ³ /час
Снижение содержания марганца	100 м ³ /час
Умягчение	28 м ³ /час
Полное обессоливание	12 м ³ /час
Сточные воды	25 м ³ /час
Очистка отходящего воздуха	1000 м ³ /час

Performance

Fresh water treatment	
Deacidification	100 м ³ /h
Iron removal	100 м ³ /h
Manganese removal	100 м ³ /h
Softening	28 м ³ /h
Demineralization	12 м ³ /h
Waster water treatment	25 м ³ /h
Exhaust air filter	1000 м ³ /h



Мы предлагаем



Проектирование + поставку оборудования и материалов + монтаж + пуско-наладку и запуск в эксплуатацию

ООО «ЭНВИРО - ХЕМИ ГмбХ»
620026 Екатеринбург
ул . Белинского 83,
Тел.: +7 343 228-25-77
Факс: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru
<http://www.envirochemie.ru>

Scope of performance



Project planning + delivery of components + construction + installation and initial start-up

«ENVIRO-CHEMIE GmbH» Ltd.
620026 Ekaterinburg
Belinskogo-Str. 83,
Tel: +7 343 228-25-77
Fax: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru
<http://www.envirochemie.ru>