

Очистные сооружения сточных вод, образующихся при мойке грузовых железнодорожных вагонов

Treatment plant for waste water from tank truck cleaning



Физико-химическая обработка / chemical-physical pretreatment  
SPLIT-O-MAT® - SOM 3000

**Описание очистных сооружений**

При мойке грузовых вагонов образуются сточные воды. Они поступают на очистные сооружения с двух различных моек. На одной из моек образуются сточные воды, которые нельзя сбрасывать на биологические очистные сооружения, так как они содержат жирные кислоты, масла, парафины, щелочи, моющие средства и т.д. Данный поток направляется в накопитель, предварительно проходя через жироловку, в которой происходит выделение нерастворенных нефтепродуктов. После усреднения сточные воды порциями подаются на физико-химическую обработку в серийную установку SPLIT-O-MAT® SOM, где происходит связывание эмульгированных и суспензированных загрязняющих веществ и образование нерастворимых хлопьев.

Очищенная вода подается в промежуточный накопитель, в который поступают также сточные воды из второй мойки, так как они не содержат токсичных веществ. После усреднения в накопителе сточная вода направляется на биологическую ступень очистки, с применением разработанной Энви́ро-Хеми BIOMAR®-ОТВ-технологии и далее, проходя через заключительную стадию фильтрации, сбрасывается в водоем.

**Description of the plant**

Waste water coming from the inside cleaning of tank trucks is collected at two different cleaning places.

At cleaning place I waste water occurs, which is not directly treatable by biological processes, (for example soap, fatty acid, paraffin, oil, resin, lye, dispersions). This part is pumped over an oil separator into a buffer tank, and from there into the chemical/physical treatment plant SPLIT-O-MAT® SOM. There, the suspended and emulsified components are encapsulated in filterable flocs by adding the treatment chemicals. The flocs are separated and dewatered with a belt filter.

The cleared water is pumped in a second buffer tank. The biologically treatable waste water from cleaning place II is also collected there. From this point the water is continuously pumped to the biological treatment plant BIOMAR® ОТВ, with integrated filter.

## Параметры очистных сооружений

## Performance

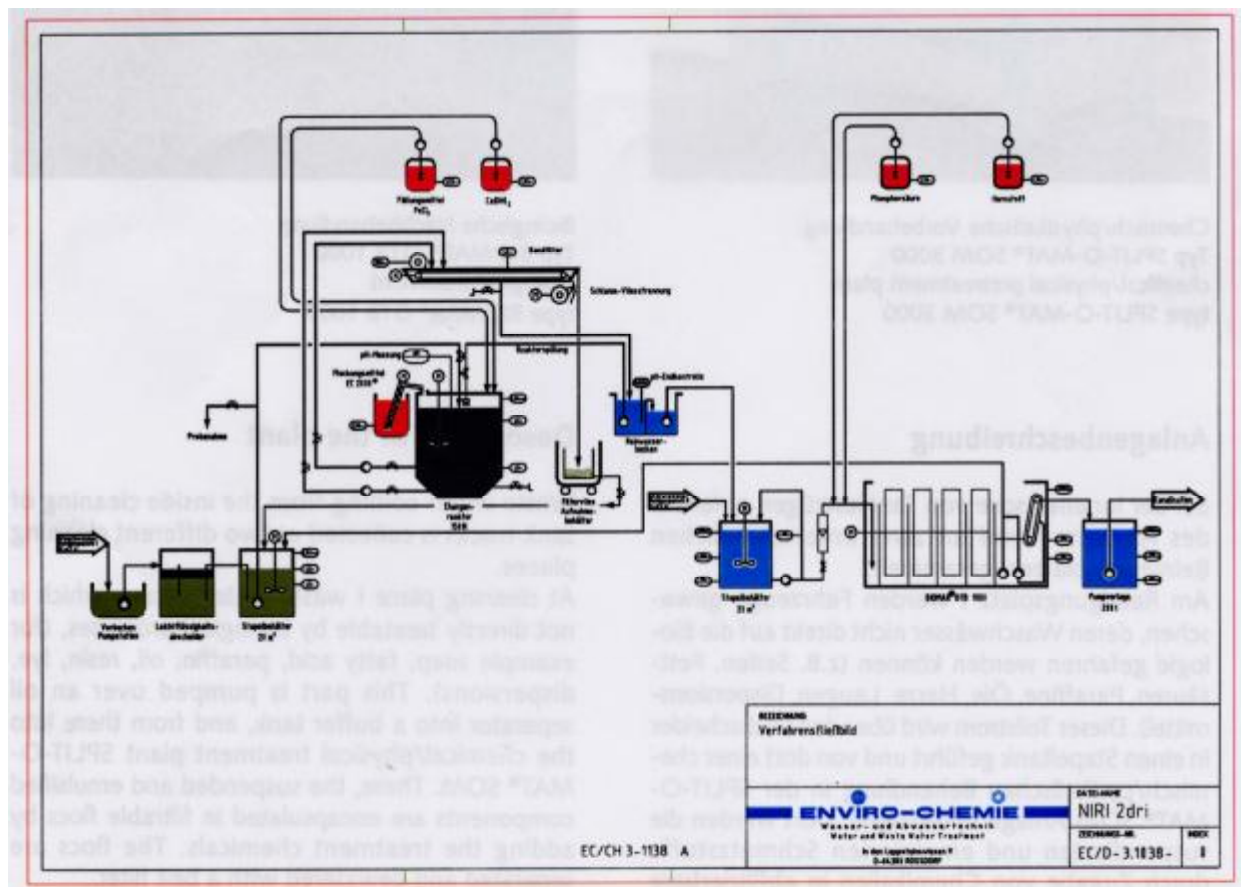
### Пропускная способность:

SPLIT-O-MAT® SOM	12 м <sup>3</sup> в сутки
BIOMAR® -OTB	18 м <sup>3</sup> в сутки
Потребность в площадях	90 м <sup>2</sup>
Потребляемая электроэнергия	1,2 кВт на 1 м <sup>3</sup>
Система автоматизации	SPS

### Capacity:

SPLIT-O-MAT® SOM	12 м <sup>3</sup> /d
BIOMAR® -OTB	18 м <sup>3</sup> /d
Space requirement	90 м <sup>2</sup>
Energy consumption	1,2 kWh/m <sup>3</sup>
Control system	programmable control

## Технологическая схема / Flow sheet



Мы предлагаем



Планирование Проекта + поставка компонентов +  
Строительство + установка и начальный пуск +  
сервисное обслуживание

Scope of performance



Project planning + delivery of components +  
construction + installation and initial start-up + service

ООО «ЭНВИРО-ХЕМИ ГмБХ»  
620026 Екатеринбург  
ул. Белинского 83, 6 ЭТАЖ  
Тел.: +7 343 228-25-77, 228-25-78  
Факс: +7 343 278-61-30  
E-mail: [info@enviro-chemie.ru](mailto:info@enviro-chemie.ru),  
<http://www.envirochemie.ru>

«ENVIRO-CHEMIE GmbH» Ltd.  
620026 Ekaterinburg  
Belinskogo-Str. 83, 6<sup>th</sup> floor  
Tel: +7 343 228-25-77, 228-25-78  
Fax: +7 343 278-61-30  
E-mail: [info@enviro-chemie.ru](mailto:info@enviro-chemie.ru),  
<http://www.envirochemie.ru>