



Очистка сточных вод BIOMAR® для завода по переработке яблок

**Завод «Штайнхаузер»,
Варка, Польша**



General view of the plant/Общий вид сооружений

BIOMAR® Effluent treatment for apple processing

**Steinhauser,
Warka, Poland**



Biogas flare/ Установка для сжигания
биогаза

Описание очистных сооружений

На заводе известного производителя концентрата фруктовых соков «Штайнхаузер» в Польше из яблок получают яблочный концентрат для дальнейшего производства яблочного сока. Поступающие на завод яблоки измельчаются, образовавшаяся масса отжимается, полученный сок упаривается. Полученный концентрат отправляется заводам по производству соков.

При переработке яблок образуются сточные воды с высокой концентрацией органических загрязнений. После биологических очистных сооружениях **BIOMAR® ASB** очищенная сточная вода отвечает всем требованиям для сброса в канализацию. Отличиями технологии **BIOMAR®** от традиционных методов очистки являются низкие операционные затраты, получение биогаза и значительное снижение количества избыточного активного ила.

Description of the Plant

«Steinhauser» company in Poland, a well-known producer of fruit juice concentrate, processes apples into apple concentrate to produce further apple juice. After delivery to the plant apples are being hacked, apple mash is being pressed out and at the end pressed juice is being evaporated. The end product concentrate will be delivered to juice producers.

Various waste water streams with high concentration of organic contaminants fall from apple processing. Waste water is being treated by **BIOMAR® ASB** technology, so that it can be discharged in a local sewer. The specific features of **BIOMAR®** technology in comparison with traditional effluent treatment technologies. are low operating costs, biogas recovery from the organic contaminants and substantial sludge reduction.

Параметры очистных сооружений

Проектная производительность 2000 м³/сут
Производительность по ХПК 12000 кг/сут

Параметры	На входе	На выходе
ХПК мг/л	6000	900
БПК мг/л	3300	500

Автоматический режим работы
Пуск в эксплуатацию: 2002 год
Сброс в городскую канализацию

Performance

Capacity 2000 м³/d
COD 12000 kg/d

parameters	Feed	effluent
COD mg/l	4700	705
BOD mg/l	3000	450

Plant operates automatically.
Initiation: 2002 year
Discharge in a public sewer.

Treatment steps:

- Решетка-шнек
- Смеситель - усреднитель
- BIOMAR® ASB анаэробный метан-реактор
- Заключительная аэрация
- Очистка отходящего воздуха (биофильтр)

Ступени очистки:

- Curved screen
- Mixing-equalizing tank
- BIOMAR® ASB anaerobic methane reactor
- Post aeration
- Odor treatment (biofilter)

Мы предлагаем



Проектирование + поставку оборудования
и материалов + монтаж + пуско-наладку и
запуск в эксплуатацию

ООО «ЭНВИРО - ХЕМИ ГмбХ»
620026 Екатеринбург
ул . Белинского 83,
Тел.: +7 343 228-25-77
Факс: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru
<http://www.envirochemie.ru>

Scope of performance



Project planning + delivery of components +
construction + installation and initial start-up

«ENVIRO-CHEMIE GmbH» Ltd.
620026 Ekaterinburg
Belinskogo-Str. 83,
Tel: +7 343 228-25-77
Fax: +7 343 278-61-30
E-mail: info@enviro-chemie.ru
<http://www.envirochemie.ru>